

LEY Nº EJERCICIO FISCAL 2019

23 - 18 SERVICIO NACIONAL DE CALIDAD Y SANIDAD VEGETAL Y DE SEMILLAS

| LINEA | DESCRIPCION | CATEG. | CARGOS/ HORAS | ASIGNACION | MENSUAL DE CARGOS |
|------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------|------------|-----------------------|
| Tipo Pres. | 1 | PROGRAMAS DE ADMINISTRACION | | | |
| Programa | 001 | ADMINISTRACIÓN GENERAL | | | |
| Objeto | 111 | SUELDOS | | | |
| Fuente Finan. | 30 | RECURSOS INSTITUCIONALES | | | |
| Departamento | 99 | ALCANCE NACIONAL | | | |
| 1,000 | PRESIDENTE ENT. DESCENTRA. | A81 | 1 | 22.000.000 | 22.000.000 |
| 2,000 | DIRECTOR GENERAL | B17 | 4 | 15.000.000 | 60.000.000 |
| 3,000 | PROFESIONAL (I) | C89 | 2 | 13.000.000 | 26.000.000 |
| 4,000 | DIRECTOR | B23 | 19 | 11.300.000 | 214.700.000 |
| 5,000 | AUDITOR INTERNO | B53 | 1 | 11.300.000 | 11.300.000 |
| 6,000 | PROFESIONAL (I) | C81 | 11 | 11.300.000 | 124.300.000 |
| 7,000 | JEFE DE DEPARTAMENTO | C57 | 10 | 9.500.000 | 95.000.000 |
| 8,000 | PROFESIONAL (I) | C8G | 1 | 9.500.000 | 9.500.000 |
| 9,000 | JEFE DE DEPARTAMENTO | C56 | 30 | 9.100.000 | 273.000.000 |
| 10,000 | PROFESIONAL (I) | C8K | 5 | 9.100.000 | 45.500.000 |
| 11,000 | JEFE DE DEPARTAMENTO | C54 | 6 | 8.400.000 | 50.400.000 |
| 12,000 | PROFESIONAL (I) | C8M | 8 | 8.400.000 | 67.200.000 |
| 13,000 | PROFESIONAL (I) | C8P | 6 | 8.000.000 | 48.000.000 |
| 14,000 | JEFE DEPARTAMENTO | C52 | 1 | 7.600.000 | 7.600.000 |
| 15,000 | PROFESIONAL (I) | C8Q | 8 | 7.600.000 | 60.800.000 |
| 16,000 | PROFESIONAL (I) | C8R | 2 | 7.400.000 | 14.800.000 |
| 17,000 | COORDINADOR | C3H | 1 | 7.100.000 | 7.100.000 |
| 18,000 | PROFESIONAL (I) | C8U | 11 | 6.900.000 | 75.900.000 |
| 19,000 | PROFESIONAL (I) | C8V | 11 | 6.700.000 | 73.700.000 |
| 20,000 | PROFESIONAL (I) | C8W | 1 | 6.500.000 | 6.500.000 |
| 21,000 | PROFESIONAL (I) | C8X | 4 | 6.300.000 | 25.200.000 |
| 22,000 | PROFESIONAL (I) | C8Y | 4 | 6.100.000 | 24.400.000 |
| 23,000 | JEFE DE DEPARTAMENTO | C5D | 1 | 6.000.000 | 6.000.000 |
| 24,000 | PROFESIONAL (II) | D59 | 3 | 5.900.000 | 17.700.000 |
| 25,000 | PROFESIONAL (II) | D58 | 15 | 5.700.000 | 85.500.000 |
| 26,000 | TÉCNICO (I) | D83 | 1 | 5.600.000 | 5.600.000 |
| 27,000 | PROFESIONAL (II) | D56 | 11 | 5.300.000 | 58.300.000 |
| 28,000 | TÉCNICO (I) | D8B | 6 | 5.200.000 | 31.200.000 |
| 28,500 | ASESOR | A6J | 1 | 5.200.000 | 5.200.000 |
| 29,000 | PROFESIONAL (II) | D55 | 4 | 5.100.000 | 20.400.000 |
| 30,000 | TÉCNICO (I) | D8D | 2 | 5.000.000 | 10.000.000 |
| 32,000 | PROFESIONAL (II) | D54 | 9 | 4.900.000 | 44.100.000 |
| 33,000 | TÉCNICO (I) | D8E | 6 | 4.800.000 | 28.800.000 |
| 34,000 | TÉCNICO (I) | D8F | 6 | 4.600.000 | 27.600.000 |
| 35,000 | PROFESIONAL (II) | D53 | 7 | 4.700.000 | 32.900.000 |
| 36,000 | TÉCNICO (I) | D8G | 17 | 4.400.000 | 74.800.000 |
| 37,000 | PROFESIONAL (II) | D52 | 7 | 4.500.000 | 31.500.000 |
| 38,000 | TÉCNICO (I) | D8H | 17 | 4.200.000 | 71.400.000 |
| 39,000 | PROFESIONAL (II) | D5A | 4 | 4.100.000 | 16.400.000 |
| 40,000 | TÉCNICO (I) | D8K | 8 | 3.800.000 | 30.400.000 |
| 41,000 | PROFESIONAL (II) | D5B | 7 | 3.900.000 | 27.300.000 |
| 42,000 | TÉCNICO (II) | E3G | 11 | 3.700.000 | 40.700.000 |
| 43,000 | TÉCNICO (II) | E3H | 1 | 3.600.000 | 3.600.000 |
| 44,000 | PROFESIONAL (II) | D5D | 1 | 3.500.000 | 3.500.000 |
| 45,000 | TÉCNICO (II) | E3J | 5 | 3.400.000 | 17.000.000 |
| 46,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3E | 2 | 3.300.000 | 6.600.000 |
| 47,000 | PROFESIONAL (II) | D5E | 1 | 3.300.000 | 3.300.000 |
| 48,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3G | 2 | 3.000.000 | 6.000.000 |
| 49,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3H | 8 | 2.800.000 | 22.400.000 |
| 50,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3J | 16 | 2.600.000 | 41.600.000 |
| 51,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3K | 3 | 2.400.000 | 7.200.000 |
| 52,000 | TÉCNICO (I) | D85 | 1 | 6.000.000 | 6.000.000 |
| 53,000 | PROFESIONAL (II) | D51 | 5 | 4.300.000 | 21.500.000 |
| 54,000 | ASISTENTE TÉCNICO - ADM. | F2C | 9 | 3.000.000 | 27.000.000 |
| 55,000 | AUXILIAR DE SERVICIOS | G9K | 23 | 2.300.000 | 52.900.000 |
| TOTAL MENSUAL : | | | | | 2.227.300.000 |
| TOTAL ANUAL : | | | | | 26.727.600.000 |

LEY Nº EJERCICIO FISCAL 2019

23 - 18 SERVICIO NACIONAL DE CALIDAD Y SANIDAD VEGETAL Y DE SEMILLAS

| LINEA | DESCRIPCION | CATEG. | CARGOS/ HORAS | ASIGNACION | MENSUAL DE CARGOS |
|------------------------|--------------------------|---|------------------|------------|-----------------------|
| Tipo Pres. | 1 | PROGRAMAS DE ADMINISTRACION | | | |
| Programa | 001 | ADMINISTRACIÓN GENERAL | | | |
| Objeto | 111 | SUELDOS | | | |
| TOTALES : | | | 367 | | 26.727.600.000 |
| Objeto | 113 | GASTOS DE REPRESENTACIÓN | | | |
| Fuente Finan. | 30 | RECURSOS INSTITUCIONALES | | | |
| Departamento | 99 | ALCANCE NACIONAL | | | |
| 30,000 | PRESIDENTE | S99 | 1 | 4.908.800 | 4.908.800 |
| 31,000 | DIRECTOR | S92 | 18 | 2.496.600 | 44.938.800 |
| 32,000 | DIRECTOR GENERAL | S96 | 4 | 3.409.800 | 13.639.200 |
| 33,000 | SECRETARIO GENERAL | S92 | 1 | 2.496.600 | 2.496.600 |
| TOTAL MENSUAL : | | | | | 65.983.400 |
| TOTAL ANUAL : | | | | | 791.800.800 |
| TOTALES : | | | 24 | | 791.800.800 |
| Tipo Pres. | 2 | PROGRAMAS DE ACCIÓN | | | |
| Programa | 001 | COMPETITIVIDAD E INNOVACIÓN | | | |
| Sub-Programa | 01 | CERTIFICACIÓN DE PRODUC Y SUBP. VEGETALES Y DE SEMILLAS. | | | |
| Objeto | 111 | SUELDOS | | | |
| Fuente Finan. | 30 | RECURSOS INSTITUCIONALES | | | |
| Departamento | 99 | ALCANCE NACIONAL | | | |
| 1,000 | DIRECTOR GENERAL | B17 | 1 | 15.000.000 | 15.000.000 |
| 1,500 | PROFESIONAL (I) | C89 | 1 | 13.000.000 | 13.000.000 |
| 2,000 | DIRECTOR | B23 | 1 | 11.300.000 | 11.300.000 |
| 3,000 | JEFE DE DEPARTAMENTO | C57 | 1 | 9.500.000 | 9.500.000 |
| 4,000 | JEFE DE DEPARTAMENTO | C56 | 1 | 9.100.000 | 9.100.000 |
| 5,000 | PROFESIONAL (I) | C8K | 3 | 9.100.000 | 27.300.000 |
| 6,000 | PROFESIONAL (I) | C81 | 1 | 11.300.000 | 11.300.000 |
| 7,000 | PROFESIONAL (I) | C8M | 3 | 8.400.000 | 25.200.000 |
| 8,000 | JEFE DE DEPARTAMENTO | C53 | 1 | 8.000.000 | 8.000.000 |
| 9,000 | PROFESIONAL (I) | C8R | 1 | 7.400.000 | 7.400.000 |
| 10,000 | PROFESIONAL (I) | C8U | 1 | 6.900.000 | 6.900.000 |
| 11,000 | PROFESIONAL (I) | C8V | 5 | 6.700.000 | 33.500.000 |
| 12,000 | PROFESIONAL (II) | D59 | 5 | 5.900.000 | 29.500.000 |
| 13,000 | PROFESIONAL (II) | D58 | 4 | 5.700.000 | 22.800.000 |
| 14,000 | TÉCNICO (I) | D81 | 1 | 5.400.000 | 5.400.000 |
| 15,000 | PROFESIONAL (II) | D56 | 3 | 5.300.000 | 15.900.000 |
| 16,000 | PROFESIONAL (II) | D52 | 2 | 4.500.000 | 9.000.000 |
| 17,000 | TÉCNICO (I) | D8B | 1 | 5.200.000 | 5.200.000 |
| 18,000 | TÉCNICO (I) | D8D | 1 | 5.000.000 | 5.000.000 |
| 19,000 | PROFESIONAL (II) | D54 | 3 | 4.900.000 | 14.700.000 |
| 19,500 | PROFESIONAL (II) | D53 | 1 | 4.700.000 | 4.700.000 |
| 20,000 | TÉCNICO (I) | D8E | 1 | 4.800.000 | 4.800.000 |
| 21,000 | TÉCNICO (I) | D8F | 2 | 4.600.000 | 9.200.000 |
| 22,000 | TÉCNICO (II) | E3A | 2 | 4.300.000 | 8.600.000 |
| 23,000 | TÉCNICO (I) | D8H | 9 | 4.200.000 | 37.800.000 |
| 24,000 | TÉCNICO (I) | D8K | 18 | 3.800.000 | 68.400.000 |
| 24,100 | TÉCNICO (II) | D8L | 7 | 3.600.000 | 25.200.000 |
| 25,000 | TÉCNICO (II) | E3G | 11 | 3.700.000 | 40.700.000 |
| 26,000 | TÉCNICO (II) | E3J | 4 | 3.400.000 | 13.600.000 |
| 26,100 | TÉCNICO (II) | E3K | 6 | 3.200.000 | 19.200.000 |
| 26,200 | ASISTENTE TÉCNICO - ADM. | F21 | 4 | 3.400.000 | 13.600.000 |
| 26,300 | ASISTENTE TÉCNICO - ADM. | F2B | 6 | 3.200.000 | 19.200.000 |
| 26,400 | ASISTENTE TÉCNICO - ADM. | F2D | 4 | 2.800.000 | 11.200.000 |
| 27,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3F | 5 | 3.200.000 | 16.000.000 |
| 28,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3G | 2 | 3.000.000 | 6.000.000 |
| 29,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3H | 10 | 2.800.000 | 28.000.000 |
| 30,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3J | 6 | 2.600.000 | 15.600.000 |
| 31,000 | AUXILIAR TÉCNICO - ADM | G3K | 9 | 2.400.000 | 21.600.000 |

LEY Nº
EJERCICIO FISCAL 2019

**23 - 18 SERVICIO NACIONAL DE CALIDAD Y SANIDAD VEGETAL Y
DE SEMILLAS**

| LINEA | DESCRIPCION | CATEG. | CARGOS/ HORAS | ASIGNACION | MENSUAL DE CARGOS |
|------------------------|---|--------|------------------|------------|----------------------|
| Tipo Pres. | 2 | | | | |
| | PROGRAMAS DE ACCIÓN | | | | |
| Programa | 001 | | | | |
| | COMPETITIVIDAD E INNOVACIÓN | | | | |
| Sub-Programa | 01 | | | | |
| | CERTIFICACIÓN DE PRODUC Y SUBP. VEGETALES Y DE SEMILLAS. | | | | |
| Objeto | 111 | | | | |
| | SUELDOS | | | | |
| Fuente Finan. | 30 | | | | |
| | RECURSOS INSTITUCIONALES | | | | |
| TOTAL MENSUAL : | | | | | 648.400.000 |
| TOTAL ANUAL : | | | | | 7.780.800.000 |
| TOTALES : | | | 147 | | 7.780.800.000 |